



LF CRAFTLURE

FICHE PRODUIT

Référence : RTV1KG

Nom : RTV ROUGE HT

Données techniques

Viscosité mPa.s 3500
Démoulage conseillé 24h minimum
Dureté (shore A) 45
Résistance au déchirement 5N/mm²
Résistance à la traction 3.5N/mm²
Allongement à la rupture % 150
Retrait linéaire % 0.6 maxi
Densité relative 1.30

Conseils d'utilisation

Première utilisation conseillé 48h après coulage (24h après démoulage).
Pour prolonger la durée de vie de vos moules, talquer entre chaque coulée.

Si vous désirez :

- + Augmenter la dureté shore, incorporez de la charge lourde talc ou charge aluminium 10 à 20% [l'augmentation de la dureté shore augmentera la résistance au déchirement (à savoir)]
- + Diminuer la dureté shore (obtenir un RTV plus souple) incorporez 10 à 20 % d'huile de silicone.

Bien mélanger de façon homogène et longuement pour obliger le catalyseur à s'incorporer au silicone RTV.

Tous moule fabriqué doit sécher à température ambiante (idéalement 18°C).

Pour toute création de moule double coque, bien graisser le plan de joint avec de la "GRAISSE DE VASELINE".

Ajouter 5% de catalyseur au volume dont vous avez besoin de RTV (à peser).

L'ajout de catalyseur supplémentaire (10% par exemple) accélèrera la prise pour un temps de démoulage plus rapide (12 à 16 heures),
mais ne transforme absolument pas la dureté shore.

A conserver dans un endroit ne dépassant pas 20°C

Caractéristiques

Silicone pour métaux à bas point de fusion (supérieur à 250°C)
Très bonne résistance thermiques / à la chaleur
Bonne souplesse / anti-adhérent / bel aspect de surface

Mise en garde

IRRITANT POUR LES YEUX ET LA PEAU
En cas de contact avec la peau rincer à l'eau et au savon.
En cas de contact avec les yeux consulter votre médecin.
En cas d'ingestion consulter le centre antipoison (0800 59 59 59).
Tenir hors de portée des enfants.